

——再现性限  $R=0.050\%$ 。

10 检测报告

检测报告应包括下列内容：

- a) 试样标识；
- b) 本部分编号；
- c) 检验结果：两次测定结果的平均值，保留到小数点后两位数字；
- d) 检验过程中观察到的异常现象；
- e) 本部分没有涉及的操作或者是可以选择的详细操作；
- f) 试验日期。

GB/T 26310.4—2010/ISO 8723:1986



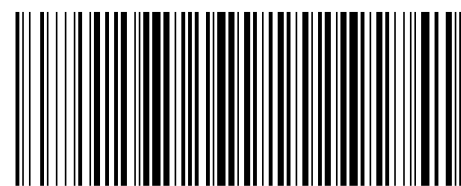
# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26310.4—2010/ISO 8723:1986

## 原铝生产用煅后石油焦检测方法 第4部分：油含量的测定 溶剂萃取法

Carbonaceous materials used in the production of aluminium—  
Calcined coke—  
Part 4: Determination of oil content—Method by solvent extraction

(ISO 8723:1986, Carbonaceous materials for the production of aluminium—  
Calcined coke—Determination of oil content—  
Method by solvent extraction, IDT)



GB/T 26310.4-2010

版权专有 侵权必究

\*

书号：155066·1-42735

定价：14.00 元

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
原铝生产用煅后石油焦检测方法  
第 4 部分:油含量的测定 溶剂萃取法  
GB/T 26310.4—2010/ISO 8723:1986

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码:100045  
网址 www.spc.net.cn  
电话:68523946 68517548  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销  
\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2011 年 7 月第一版 2011 年 7 月第一次印刷  
\*  
书号:155066·1-42735 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 6 取样和制样

### 6.1 取样

按 GB/T 26297.6 的规定取样。

### 6.2 制样

将约 200 g 的试样(5.1)用研体和研杵研磨,直至全部通过 4 mm 的筛子。放到电烘箱(5.1)中,在 110℃±2℃保温 2 h,然后在干燥器(5.6)中冷却 1 h。

## 7 测定步骤

### 7.1 试料

用二氯甲烷洗涤玻璃萃取坩埚(5.2.2),使用的玻璃罐先在 110℃±2℃的电烘箱(5.1)中保温干燥 30 min,在干燥器(5.6)中冷却到室温。称量带玻璃罐的坩埚,精确至 0.001 g,称取约 100 g 试料(6.2)( $m_0$ ),加入坩埚,称量带玻璃罐(5.3)和试料的坩埚,精确至 0.001 g( $m_1$ )。两次称量结果的差值为试料的质量( $m_0$ )。

### 7.2 测定

独立地进行两次测定,取其平均值。

按图 1 组装萃取装置(5.2),用聚四氟乙烯封套(5.4)密封接口。关闭旋塞,通过漏斗向玻璃萃取坩埚(5.2.2)加入二氯甲烷,加到试料面以上 2 cm(约 100 mL)。等到所有泡腾停止(约 5 min)后,打开旋塞,启动真空装置(5.5)。当二氯甲烷达到旋塞的水平面,关闭旋塞。重复 10 次,每次排除前,用 1 min 时间萃取。关闭旋塞,取出玻璃萃取坩埚,并擦去其外面的湿气。与玻璃罐(5.3)一起放在电烘箱(5.1)中,于 110℃±2℃保温 30 min。从电烘箱中取出玻璃萃取坩埚和玻璃罐,放到干燥器(5.6)中,使其冷却到常温。称量萃取后玻璃坩埚、试料和玻璃罐的总质量,精确至 0.001 g 克( $m_2$ )。

## 8 测定结果的计算

按公式(1)计算油量的质量分数( $w_{油}$ ):

$$w_{油} = \frac{m_1 - m_2}{m_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中:

$m_0$ ——试料的质量,单位为克(g);

$m_1$ ——萃取前由玻璃罐支撑的盛有试料的坩埚的质量,单位为克(g);

$m_2$ ——萃取后由玻璃罐支撑的盛有试料的坩埚的质量,单位为克(g)。

检验结果为两次测定值的算术平均值,两次连续测量差值不大于 0.01%。

## 9 精密度

由九个不同实验室进行的实验室试验得出的精密度如下:

——重复性限  $r=0.023\%$ ;

单位为毫米

## 前 言

GB/T 26310《原铝生产用煅后石油焦检测方法》共有 5 部分：

- 第 1 部分：二甲苯中密度的测定 比重瓶法；
- 第 2 部分：微量元素含量的测定 火焰原子吸收光谱法；
- 第 3 部分：表观油含量的测定 加热法；
- 第 4 部分：油含量的测定 溶剂萃取法；
- 第 5 部分：残留氢含量的测定。

本部分为 GB/T 26310 的第 4 部分。

本部分等同采用 ISO 8723:1986《铝生产用炭素材料 煅后石油焦 表面油含量的测定 溶剂萃取法》。本部分等同采用 ISO 8723:1986 时，为了与我国标准体例一致，将其前言和引言删除，并将精密程度条款单独列章。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位：索通发展有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本部分参加起草单位：山东南山铝业股份有限公司。

本部分主要起草人：钱康行、郎光辉、刘瑞、陈泓钧。

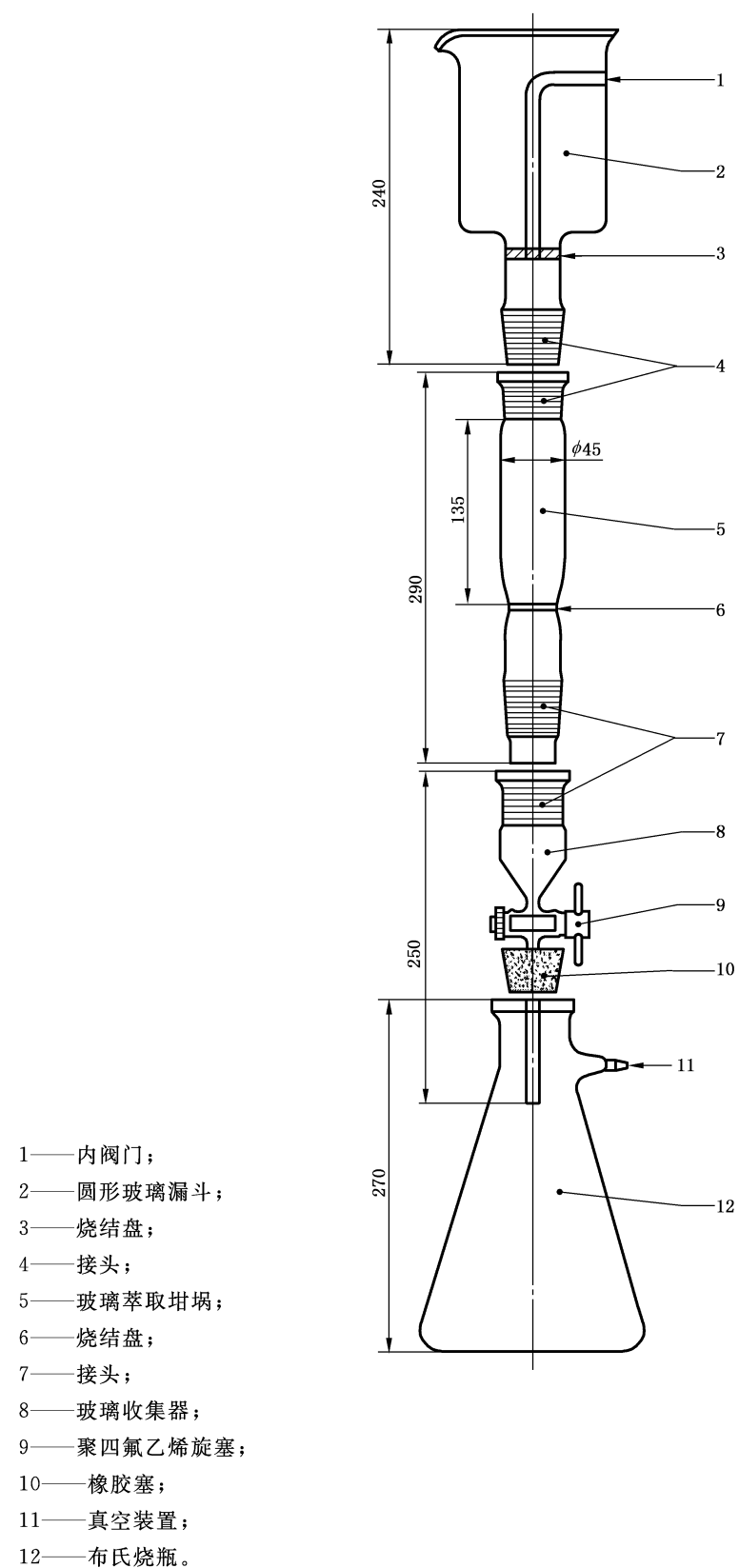


图 1 萃取装置